

TST - A-3RC / A-3RE

Schnittdatenempfehlungen
Cutting data recommendations

Material	Kupfer / copper		Aluminium / aluminum	
Geschw. / speed	80 m/min		80~150 m/min	
Ø	Drehzahl rpm	Vorschub feed	Drehzahl rpm	Vorschub feed
	min ⁻¹	mm / min	min ⁻¹	mm / min
6,00	4.200	320	8.000	1.200
8,00	3.200	320	6.000	1.200
10,00	2.600	320	4.800	1.200
12,00	2.100	320	4.000	1.200
16,00	1.600	320	3.000	1.200
20,00	1.300	320	2.400	1.200
Schnitttiefe depth of cut				