

# TST - C-2PB

Schnittdatenempfehlungen  
Cutting data recommendations

Material	Aluminiumlegierung / aluminum alloy				Aluminiumdruckguss-Legierung / Druckguss aluminum alloy casting / die casting				Magnesiumlegierung / Kupferlegierung magnesium alloy / copper alloy		Kupferlegierung / copper alloy	
	A7075				Si13%				CFRP / AZ91 / AZ80A / C1100		C1100	
	konventionelles Fräsen regular milling		High-Speed-Fräsen high speed milling		konventionelles Fräsen regular milling		High-Speed-Fräsen high speed milling		konventionelles Fräsen regular milling		High-Speed-Fräsen high speed milling	
Radius	Drehzahl rpm	Vorschub feed	Drehzahl rpm	Vorschub feed	Drehzahl rpm	Vorschub feed	Drehzahl rpm	Vorschub feed	Drehzahl rpm	Vorschub feed	Drehzahl rpm	Vorschub feed
	min <sup>-1</sup>	mm / min	min <sup>-1</sup>	mm / min	min <sup>-1</sup>	mm / min	min <sup>-1</sup>	mm / min	min <sup>-1</sup>	mm / min	min <sup>-1</sup>	mm / min
0,30	32.000	385	44.000	600	32.000	400	40.000	550	32.000	400	35.000	470
0,50	25.700	800	35.000	1.100	25.700	800	28.000	1.000	28.000	800	23.000	900
1,00	24.700	1.100	35.000	1.400	24.800	1.100	28.000	1.210	19.000	800	23.000	900
1,50	17.000	1.100	23.000	1.400	17.000	1.100	18.500	1.210	12.500	800	15.000	900
2,00	12.500	1.100	17.000	1.400	12.500	1.100	14.000	1.210	10.000	800	11.500	900
3,00	10.000	1.100	14.500	1.400	10.000	1.100	14.000	1.210	6.500	800	10.000	900
4,00	7.000	1.300	12.800	1.400	7.000	1.300	11.000	1.100	5.300	1.000	7.000	1.100
5,00	5.700	1.200	11.000	1.200	5.800	1.200	8.600	1.000	4.300	850	5.800	1.000
6,00	4.500	1.100	7.400	1.100	4.500	1.100	6.000	600	3.300	820	5.000	1.000
Schnitttiefe depth of cut	Ap	Pf	Ap	Pf	Ap	Pf	Ap	Pf	Ap	Pf	Ap	Pf
	0,10D	0,20D	0,05D	0,10D	0,10D	0,20D	0,05D	0,10D	0,10D	0,20D	0,02D	0,05D
												