

TST - C-8~16PO

Schnittdatenempfehlungen
Cutting data recommendations



Material	CFRP			GFRP		
	Drehzahl rpm	Vorschub feed	Geschwindigkeit speed	Drehzahl rpm	Vorschub feed	Geschwindigkeit speed
Ø	min ⁻¹	mm / min	Vc (m/min)	min ⁻¹	mm / min	Vc (m/min)
4,00	15.900	1.400	200	7.900	700	100
5,00	13.000	1.900	200	6.300	950	100
6,00	10.600	2.200	200	5.300	1.000	100
8,00	7.950	2.600	200	3.900	1.300	100
10,00	6.300	3.050	200	3.100	1.500	100
12,00	5.300	3.300	200	2.600	1.600	100
Schnitttiefe depth of cut						