

# TST - D-2CR / D-4CR

Schnittdatenempfehlungen  
Cutting data recommendations

	D-2CR		D-4CR	
Material	Graphit / graphite		Graphit / graphite	
Ø	Drehzahl rpm	Vorschub feed	Drehzahl rpm	Vorschub feed
	min <sup>-1</sup>	mm / min	min <sup>-1</sup>	mm / min
0,20	40.000	100	-	-
0,40	40.000	200	-	-
0,50	40.000	300	-	-
0,60	40.000	400	-	-
0,80	40.000	500	-	-
1,00	40.000	900	-	-
2,00	36.000	900	-	-
3,00	32.000	1.300	-	-
4,00	26.000	1.500	40.000	3.500
5,00	24.000	1.100	-	-
6,00	21.000	1.100	40.000	5.600
8,00	-	-	32.000	5.600
10,00	-	-	26.000	5.700
12,00	-	-	21.000	5.500
16,00	-	-	15.800	5.500
<b>Schnitttiefe</b> depth of cut				