

TST - C-2OR / C-3OR

Schnittdatenempfehlungen
Cutting data recommendations



Material			Nutenfräsen / slotting			Umsäumen / side milling			
			Kupfer / Kupferlegierungen copper / copper alloys			Kupfer / Kupferlegierungen copper / copper alloys			
			Drehzahl rpm	Vorschub feed	Schnitttiefe depth of cut	Drehzahl rpm	Vorschub feed	Schnitttiefe depth of cut	
Ø	Radius	Eingriffstiefe effective length	min ⁻¹	mm / min	Ap (mm)	min ⁻¹	mm / min	Ap (mm)	Ae (mm)
1,00	R0,10, R0,20	3,00	45.000	2.500	0,036	45.000	4.500	0,036	0,200
1,00	R0,10, R0,20	6,00	40.000	2.000	0,030	40.000	3.000	0,030	0,200
1,00	R0,10, R0,20	10,00	35.000	1.600	0,025	35.000	2.000	0,025	0,200
1,50	R0,10, R0,20	5,00	32.000	1.800	0,080	50.000	6.000	0,080	0,300
1,50	R0,10, R0,20	8,00	30.000	1.600	0,060	45.000	5.500	0,060	0,300
1,50	R0,10, R0,20	12,00	30.000	1.500	0,050	40.000	4.500	0,040	0,300
2,00	R0,10, R0,20	6,00	35.000	1.800	0,140	45.000	5.000	0,120	0,800
2,00	R0,10, R0,20	10,00	30.000	1.600	0,120	40.000	4.700	0,100	0,600
2,00	R0,10, R0,20	14,00	30.000	1.200	0,080	30.000	3.800	0,060	0,400
2,50	R0,10, R0,20	8,00	32.000	2.000	0,150	40.000	5.300	0,080	0,600
2,50	R0,10, R0,20	12,00	30.000	1.900	0,130	38.000	5.300	0,100	0,700
2,50	R0,10, R0,20	16,00	30.000	1.600	0,130	38.000	5.100	0,100	0,700
2,50	R0,50	8,00	22.000	2.800	0,150	41.000	11.000	0,130	0,800
2,50	R0,50	12,00	20.000	2.600	0,140	40.000	10.500	0,120	0,700
2,50	R0,50	16,00	20.000	2.500	0,130	40.000	10.200	1,120	0,700
3,00	R0,20, R0,30	10,00	30.000	2.200	0,140	40.000	6.500	0,120	1,000
3,00	R0,20, R0,30	16,00	20.000	2.000	0,120	35.000	6.000	0,100	0,600
3,00	R0,20, R0,30	20,00	20.000	2.000	0,120	35.000	6.000	0,100	0,600
3,00	R0,50	10,00	20.000	2.600	0,140	38.000	10.000	0,120	0,800
3,00	R0,50	16,00	20.000	2.200	0,120	35.000	8.000	0,100	0,600
3,00	R0,50	20,00	20.000	2.200	0,120	35.000	8.000	0,100	0,600
4,00	R0,20, R0,30	12,00	20.000	2.600	0,500	40.000	8.000	0,180	0,120
4,00	R0,20, R0,30	16,00	15.000	2.400	0,300	32.000	5.000	0,160	0,100
4,00	R0,20, R0,30	20,00	15.000	2.000	0,250	32.000	5.000	0,150	0,800
4,00	R0,50	12,00	20.000	2.400	0,500	35.000	10.000	0,300	0,100
4,00	R0,50	16,00	15.000	2.200	0,250	32.000	7.000	0,150	0,800
4,00	R0,50	20,00	15.000	2.200	0,250	32.000	7.000	0,150	0,800
6,00	R0,30, R0,50	20,00	10.000	1.400	0,600	20.000	5.200	0,250	1,200
6,00	R0,30, R0,50	30,00	10.000	1.200	0,400	20.000	5.000	0,250	1,200
6,00	R1,00	20,00	10.000	1.800	0,600	20.000	9.000	0,250	1,200
6,00	R1,00	30,00	10.000	1.500	0,400	20.000	7.000	0,250	1,200

TST - C-20R / C-30R

Schnittdatenempfehlungen
Cutting data recommendations

Material			Nutenfräsen / slotting			Umsäumen / side milling			
			Kupfer / Kupferlegierungen copper / copper alloys			Kupfer / Kupferlegierungen copper / copper alloys			
			Drehzahl rpm	Vorschub feed	Schnitttiefe depth of cut	Drehzahl rpm	Vorschub feed	Schnitttiefe depth of cut	
Ø	Radius	Eingriffstiefe effective length	min ⁻¹	mm / min	Ap (mm)	min ⁻¹	mm / min	Ap (mm)	Ae (mm)
8,00	R0,3, R0,5	25,00	8.000	1.000	0,300	15.000	5.000	0,300	1,500
8,00	R1,00	25,00	8.000	1.300	0,300	15.000	10.000	0,300	1,500
10,00	R0,50	30,00	7.000	1.300	0,300	13.000	7.000	0,200	1,500
10,00	R1,00	30,00	7.000	1.500	0,300	13.000	12.000	0,200	1,500
12,00	R0,50	35,00	6.000	1.100	0,200	10.000	9.000	0,150	2,000
12,00	R1,00	35,00	6.000	1.300	0,200	10.000	15000	0,150	2,000
Schnitttiefe depth of cut									