

TST - D-2LB

Schnittdatenempfehlungen
Cutting data recommendations



J.Jackson - Tool Series

Material	Aluminiumlegierung / aluminum alloy				Aluminiumdruckguss-Legierung / Druckguss aluminum alloy casting / die casting				Magnesiumlegierung / Kupferlegierung magnesium alloy / copper alloy		Kupferlegierung / copper alloy	
	A7075				Si1 3%				CFRP / AZ91 / AZ80A / C1100		C1100	
	konventionelles Fräsen regular milling		High-Speed-Fräsen high speed milling		konventionelles Fräsen regular milling		High-Speed-Fräsen high speed milling		konventionelles Fräsen regular milling		High-Speed-Fräsen high speed milling	
Radius	Drehzahl rpm	Vorschub feed	Drehzahl rpm	Vorschub feed	Drehzahl rpm	Vorschub feed	Drehzahl rpm	Vorschub feed	Drehzahl rpm	Vorschub feed	Drehzahl rpm	Vorschub feed
	min ⁻¹	mm / min	min ⁻¹	mm / min	min ⁻¹	mm / min	min ⁻¹	mm / min	min ⁻¹	mm / min	min ⁻¹	mm / min
0,10	28.800	180	40.000	240	28.800	180	36.100	230	28.800	180	31.600	200
0,30	28.800	350	40.000	490	28.800	350	36.100	480	28.800	350	31.600	420
0,50	23.400	720	31.500	950	23.400	720	25.200	900	23.400	720	20.700	800
0,80	23.400	760	35.900	1.120	23.400	760	25.200	1.000	22.500	720	20.700	800
1,00	22.500	950	31.500	1.260	22.500	950	25.200	1.100	17.100	720	20.700	800
1,50	15.300	950	20.700	1.260	15.300	950	16.700	1.100	11.300	720	13.500	800
2,00	11.300	950	15.800	1.260	11.300	950	12.600	1.100	8.600	720	10.400	800
3,00	9.000	950	13.200	1.260	9.000	950	12.600	1.100	5.900	720	8.900	800
4,00	6.400	1.150	11.600	1.260	6.400	1.150	9.800	1.000	4.800	880	6.400	950
5,00	5.200	1.050	9.400	1.120	5.200	1.050	7.800	860	3.900	760	5.300	880
6,00	4.100	1.000	6.700	950	4.100	1.000	5.400	520	3.000	740	4.600	840
	Ap	Pf	Ap	Pf	Ap	Pf	Ap	Pf	Ap	Pf	Ap	Pf
	0,10D	0,20D	0,05D	0,10D	0,10D	0,20D	0,05D	0,10D	0,10D	0,20D	0,02D	0,05D
Schnitttiefe depth of cut												