

# TST - D-2LC

Schnittdatenempfehlungen  
Cutting data recommendations



J.Jackson - Tool Series

Material	Aluminiumlegierung / aluminum alloy				Aluminiumdruckguss-Legierung / Druckguss aluminum alloy casting / die casting				Magnesiumlegierung / Kupferlegierung magnesium alloy / copper alloy				Kupferlegierung copper alloy					
	A7075				Si1 3%				CFRP / AZ91 / AZ80A / C1100				C1100					
Ø	konventionelles Fräsen regular milling		High-Speed-Fräsen high speed milling		konventionelles Fräsen regular milling		High-Speed-Fräsen high speed milling		konventionelles Fräsen regular milling		High-Speed-Fräsen high speed milling							
	Drehzahl rpm	Vorschub feed	Drehzahl rpm	Vorschub feed	Drehzahl rpm	Vorschub feed	Drehzahl rpm	Vorschub feed	Drehzahl rpm	Vorschub feed	Drehzahl rpm	Vorschub feed						
	min <sup>-1</sup>	mm / min	min <sup>-1</sup>	mm / min	min <sup>-1</sup>	mm / min	min <sup>-1</sup>	mm / min	min <sup>-1</sup>	mm / min	min <sup>-1</sup>	mm / min						
1,00	37.500	220	50.000	1.170	37.400	220	50.000	1.170	27.000	160	49.000	820						
1,50	37.500	300	50.000	1.430	37.400	300	50.000	1.430	18.000	170	34.700	820						
2,00	30.000	350	40.000	1.430	30.000	350	40.000	1.430	13.500	180	28.000	880						
3,00	20.000	600	27.000	1.430	20.000	600	27.000	1.430	9.400	260	20.000	880						
4,00	15.000	610	20.000	1.430	14.700	610	20.000	1.430	7.000	270	15.200	880						
6,00	10.000	700	13.000	1.430	10.000	700	13.000	1.430	4.700	290	9.400	880						
8,00	7.800	780	11.000	1.560	7.800	780	10.700	1.560	3.400	390	7.700	940						
10,00	5.900	850	7.800	1.820	5.900	850	7.800	1.820	2.700	390	5.600	1.000						
12,00	4.000	900	5.900	1.950	4.000	900	5.900	1.950	2.100	410	4.200	1.100						
	Ap	Ae	Ap	Ap	Ae	Ap	Ap	Ae	Ap	Ap	Ae	Ap	Ap	Ae	Ap	Ap	Ae	Ap
	1,2D	0,1D	0,3D	1,0D	0,1D	0,15D	1,2D	0,1D	0,3D	1,0D	0,1D	0,15D	1,0D	0,1D	0,3D	1,0D	0,05D	0,1D
Schnitttiefe depth of cut																		