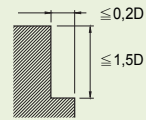
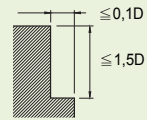
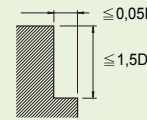


Umsäumen / side milling						
Material	legierte Stähle / Werkzeugstähle alloy steels / tool steels		rostfreie Stähle / stainless steels		gehärtete Stähle / hardened steels	
	SKD61/ SK / NAK		SUS304 / SUS316 / Ti6A		Inconel 718	
Ø	Drehzahl rpm	Vorschub feed	Drehzahl rpm	Vorschub feed	Drehzahl rpm	Vorschub feed
	min ⁻¹	mm / min	min ⁻¹	mm / min	min ⁻¹	mm / min
2,00	21.000	1.100	14.000	560	4.800	130
3,00	15.000	1.250	10.600	850	4.200	200
4,00	11.000	1.400	8.000	960	3.200	220
5,00	9.600	1.900	6.400	1.000	2.500	250
6,00	8.000	2.200	5.300	1.000	2.100	250
7,00	6.800	1.900	4.500	1.000	1.800	260
8,00	6.000	1.600	4.000	960	1.600	260
9,00	5.300	1.480	3.500	840	1.400	220
10,00	4.800	1.440	3.200	770	1.300	210
11,00	4.400	1.350	2.900	760	1.200	190
12,00	4.000	1.250	2.700	760	1.100	180
16,00	3.000	1.140	2.000	560	800	130
20,00	2.400	860	1.600	510	600	100
Schnitttiefe depth of cut						

Nutenfräsen / slotting

Material	legierte Stähle / Werkzeugstähle alloy steels / tool steels		rostfreie Stähle / stainless steels		gehärtete Stähle / hardened steels	
	SKD61/ SK / NAK		SUS304 / SUS316 / Ti6A		Inconel 718	
Ø	Drehzahl rpm	Vorschub feed	Drehzahl rpm	Vorschub feed	Drehzahl rpm	Vorschub feed
	min ⁻¹	mm / min	min ⁻¹	mm / min	min ⁻¹	mm / min
2,00	10.000	400	9.600	310	3.200	80
3,00	6.900	410	7.400	380	2.700	110
4,00	5.600	490	5.600	400	2.000	120
5,00	4.500	630	4.500	410	1.600	130
6,00	3.700	740	3.700	440	1.300	160
7,00	3.200	700	3.200	410	1.100	140
8,00	2.800	670	2.800	390	1.000	130
9,00	2.500	600	2.500	350	900	130
10,00	2.200	530	2.200	350	800	130
11,00	2.000	530	2.000	320	720	120
12,00	1.900	530	1.900	300	660	110
16,00	1.400	390	1.400	280	500	80
20,00	1.100	350	1.100	260	400	60
Schnitttiefe depth of cut	