

TST - A-2LE

Schnittdatenempfehlungen
Cutting data recommendations

Material	Aluminiumlegierung / aluminum alloy A7075 etc.				Aluminiumlegierung / aluminum alloy AC4B etc.			
	Geschw. / speed		Geschw. / speed		Geschw. / speed		Geschw. / speed	
	300 m/min		240 m/min		240 m/min		200 m/min	
Ø	Umsäumen / side milling		Nutenfräsen / slotting		Umsäumen / side milling		Nutenfräsen / slotting	
	Drehzahl rpm	Vorschub feed	Drehzahl rpm	Vorschub feed	Drehzahl rpm	Vorschub feed	Drehzahl rpm	Vorschub feed
	min ⁻¹	mm / min	min ⁻¹	mm / min	min ⁻¹	mm / min	min ⁻¹	mm / min
1,00	34.000	500	34.000	400	34.000	400	34.000	300
2,00	34.000	950	32.300	720	32.300	720	27.200	470
3,00	27.200	1.200	21.300	800	21.300	800	18.000	510
4,00	20.400	1.300	16.000	850	16.000	850	14.000	550
5,00	16.200	1.400	13.000	850	13.000	850	11.000	600
6,00	13.600	1.600	11.000	940	11.000	940	9.400	640
8,00	10.200	1.600	8.000	1.000	8.000	1.000	6.800	680
10,00	8.100	1.600	6.500	1.000	6.500	1.000	5.400	680
12,00	6.800	1.600	5.400	1.000	5.400	1.000	4.500	680
16,00	5.100	1.600	4.100	1.000	4.100	1.000	3.400	610
20,00	4.100	1.300	3.200	850	3.200	850	2.700	560
Schnitttiefe depth of cut								