

TST - A-3LC

Schnittdatenempfehlungen
Cutting data recommendations



Umsäumen / side cutting		Nutenfräsen / slotting		
Material	Aluminiumlegierungen / aluminum alloys A7075 etc.		Aluminiumlegierungen / aluminum alloys A7075 etc.	
Ø	Drehzahl rpm	Vorschub feed	Drehzahl rpm	Vorschub feed
	min ⁻¹	mm / min	min ⁻¹	mm / min
6,00	20.000	8.400	20.000	6.600
8,00	18.000	7.500	18.000	5.400
10,00	15.000	6.000	15.000	4.000
12,00	13.000	5.400	13.000	3.200
16,00	10.000	5.400	10.000	3.200
20,00	8.000	5.000	8.000	3.000
Schnitttiefe depth of cut				