

TST - A-3LE

Schnittdatenempfehlungen
Cutting data recommendations



Material	Aluminiumlegierungen / aluminum alloys			
Ø	Drehzahl rpm min ⁻¹	Vorschub / feed mm / min		
		vertikal / vertical	Nutenfräsen / slotting	Umsäumen / side milling
1,00	25.500	130	770	930
2,00	25.500	190	1.530	1.800
3,00	18.400	190	1.700	2.000
4,00	14.000	255	1.700	2.000
5,00	11.000	255	1.700	2.000
6,00	9.200	255	1.700	2.000
8,00	7.000	255	1.700	2.000
10,00	5.500	210	1.700	2.000
12,00	4.400	170	1.700	2.000
16,00	3.200	130	1.530	1.900
20,00	2.000	85	1.360	1.700
		Ap = 0,75D	Ap = 0,75D	Ap = 0,75D / Ae = 0,30D
Schnitttiefe depth of cut				