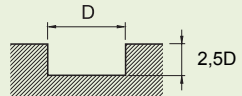


TST - M-1EM

Schnittdatenempfehlungen
Cutting data recommendations

| Material | Acryl / acrylic | | Legierungsstähle / alloy steels | |
|-------------------------------------|--|------------------|---------------------------------|------------------|
| | Drehzahl rpm | Vorschub feed | Drehzahl rpm | Vorschub feed |
| Ø | min ⁻¹ | mm / min | min ⁻¹ | mm / min |
| 1,00 | 32.000 | 2.000 | 23.000 | 1.300 |
| 2,00 | 32.000 | 2.200 | 23.000 | 1.500 |
| 3,00 | 25.000 | 2.400 | 18.000 | 1.700 |
| 4,00 | 20.000 | 2.400 | 15.000 | 1.800 |
| 5,00 | 15.000 | 2.200 | 12.000 | 1.800 |
| 6,00 | 13.500 | 2.300 | 10.000 | 1.800 |
| 8,00 | 10.000 | 2.400 | 7.800 | 1.900 |
| 10,00 | 8.000 | 2.400 | 6.000 | 2.000 |
| 12,00 | 7.000 | 2.200 | 5.000 | 1.900 |
| Schnitttiefe depth of cut |  | | | |