

# TST - M-2RE / M-3RE

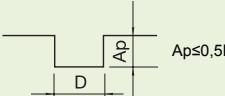
Schnittdatenempfehlungen  
Cutting data recommendations



Material		ABS / MC Nylon			Acryl / acrylic			Ploycarbonat / polycarbonate		
		Drehzahl rpm	Vorschub feed	Schnitttiefe depth of cut	Drehzahl rpm	Vorschub feed	Schnitttiefe depth of cut	Drehzahl rpm	Vorschub feed	Schnitttiefe depth of cut
Ø	Eingriffstiefe effective length	min <sup>-1</sup>	mm / min	Ap (mm)	min <sup>-1</sup>	mm / min	Ap (mm)	min <sup>-1</sup>	mm / min	Ap (mm)
0,50	2,00	6.000	300	0,20	15.000	300	0,20	9.000	300	0,20
0,50	4,00	6.000	300	0,20	15.000	300	0,20	9.000	300	0,20
0,50	6,00	6.000	300	0,20	15.000	300	0,20	9.000	300	0,20
0,60	4,00	6.000	340	0,20	14.400	300	0,20	8.800	540	0,20
0,60	6,00	6.000	340	0,20	14.400	300	0,20	8.800	540	0,20
0,70	4,00	6.000	380	0,20	13.800	300	0,20	8.600	780	0,20
0,70	6,00	6.000	380	0,20	13.800	300	0,20	8.600	780	0,20
0,80	6,00	6.000	420	0,20	13.200	300	0,20	8.400	1.000	0,20
0,80	8,00	6.000	420	0,20	12.900	280	0,20	8.200	960	0,20
0,90	6,00	6.000	460	0,20	12.600	300	0,20	8.200	1.300	0,20
0,90	10,00	6.000	460	0,20	11.800	260	0,20	7.800	1.000	0,20
1,00	6,00	6.000	500	0,30	12.000	300	0,30	8.000	1.500	0,30
1,00	8,00	6.000	500	0,30	11.500	270	0,30	7.700	1.400	0,30
1,00	10,00	6.000	500	0,30	11.000	240	0,30	7.500	1.200	0,30
1,00	12,00	6.000	500	0,30	10.400	220	0,30	7.200	1.100	0,30
1,00	16,00	6.000	500	0,30	9.300	160	0,30	6.700	830	0,30
1,00	20,00	6.000	500	0,30	8.000	90	0,30	6.000	500	0,30
1,20	6,00	6.000	610	0,40	11.700	330	0,40	8.000	1.500	0,40
1,20	8,00	6.000	610	0,40	11.200	300	0,40	7.700	1.400	0,40
1,20	10,00	6.000	600	0,40	10.700	280	0,40	7.500	1.300	0,40
1,20	12,00	6.000	600	0,40	10.200	250	0,40	7.200	1.200	0,40
1,40	6,00	6.000	720	0,40	11.340	360	0,40	8.000	1.600	0,40
1,40	10,00	6.000	700	0,40	10.700	310	0,40	7.700	1.400	0,40
1,40	16,00	6.000	680	0,40	9.800	230	0,40	7.200	1.000	0,40
1,50	6,00	6.100	780	0,50	11.200	380	0,50	8.000	1.600	0,50
1,50	10,00	6.000	760	0,50	10.200	330	0,50	7.500	1.400	0,50
1,50	14,00	6.000	730	0,50	9.600	270	0,50	7.000	1.100	0,50
1,50	16,00	6.000	730	0,50	8.800	250	0,50	6.700	1.000	0,50
1,50	20,00	5.900	700	0,50	7.600	180	0,50	6.100	750	0,50
1,60	6,00	6.100	830	0,80	11.000	390	0,80	8.000	1.600	0,80
2,00	8,00	6.100	1.000	1,00	10.100	440	1,00	7.900	1.700	1,00
2,00	10,00	6.000	980	1,00	9.800	420	1,00	7.700	1.600	1,00
2,00	12,00	6.000	970	1,00	9.500	400	1,00	7.500	1.600	1,00
2,00	14,00	5.900	950	1,00	9.100	380	1,00	7.300	1.500	1,00
2,00	16,00	5.900	930	1,00	8.800	360	1,00	7.100	1.400	1,00

# TST - M-2RE / M-3RE

Schnittdatenempfehlungen  
Cutting data recommendations

Material		ABS / MC Nylon			Acryl / acrylic			Ploycarbonat / polycarbonate		
		Drehzahl rpm	Vorschub feed	Schnitttiefe depth of cut	Drehzahl rpm	Vorschub feed	Schnitttiefe depth of cut	Drehzahl rpm	Vorschub feed	Schnitttiefe depth of cut
Ø	Eingriffstiefe effective length	min <sup>-1</sup>	mm / min	Ap (mm)	min <sup>-1</sup>	mm / min	Ap (mm)	min <sup>-1</sup>	mm / min	Ap (mm)
2,00	18,00	5.800	920	1,00	8.500	340	1,00	6.900	1.300	1,00
2,00	20,00	5.700	890	1,00	8.000	300	1,00	6.500	1.200	1,00
2,00	25,00	5.600	850	1,00	7.200	250	1,00	6.000	1.100	1,00
2,00	30,00	5.400	800	1,00	6.200	190	1,00	5.400	850	1,00
2,50	12,00	6.000	1.300	1,20	8.600	480	1,20	7.400	1.600	1,20
2,50	20,00	5.700	1.100	1,00	6.800	350	1,00	6.200	1.300	1,00
3,00	8,00	6.200	1.600	1,50	8.700	610	1,50	8.000	1.900	1,50
3,00	12,00	6.000	1.500	1,50	8.000	560	1,50	7.500	1.800	1,50
3,00	16,00	5.800	1.400	1,50	7.300	510	1,50	7.000	1.700	1,50
3,00	20,00	5.600	1.300	1,50	6.400	440	1,50	6.300	1.800	1,50
3,00	25,00	5.400	1.200	1,50	5.500	370	1,50	5.600	1.400	1,50
3,00	30,00	5.200	1.100	1,50	4.500	290	1,50	4.800	1.200	1,50
3,00	40,00	4.800	960	1,50	2.700	160	1,50	3.500	840	1,50
4,00	12,00	5.000	1.400	2,00	7.000	520	2,00	5.800	1.500	2,00
4,00	16,00	4.900	1.400	2,00	6.500	480	2,00	5.500	1.400	2,00
4,00	18,00	4.800	1.400	2,00	6.300	470	2,00	5.400	1.400	2,00
4,00	20,00	4.800	1.400	2,00	6.000	440	2,00	5.100	1.300	2,00
4,00	25,00	4.700	1.300	2,00	5.600	410	2,00	4.900	1.300	2,00
4,00	30,00	4.500	1.300	2,00	4.700	340	2,00	4.400	1.100	2,00
4,00	35,00	4.300	1.300	2,00	4.200	300	2,00	4.100	1.100	2,00
4,00	40,00	4.200	1.300	2,00	3.600	250	2,00	3.600	960	2,00
4,00	50,00	3.900	1.200	2,00	2.400	160	2,00	2.900	780	2,00
5,00	16,00	3.400	1.200	2,50	5.800	470	2,50	4.000	1.200	2,50
5,00	35,00	3.200	1.100	2,50	3.900	260	2,50	2.900	910	2,50
6,00	35,00	2.400	960	3,00	2.600	240	3,00	1.900	760	3,00
6,00	50,00	2.200	890	3,00	1.900	170	3,00	1.700	670	3,00
6,00	60,00	2.000	800	3,00	1.000	90	3,00	1.500	600	3,00
<b>Schnitttiefe</b> depth of cut		<b>Nutenfräsen / slotting</b> Ap: Axial D: Ø 			<b>Umsäumen/ side milling</b> Ap: Axial Ae: Radial D: Ø 