

S-TiSiN-Beschichtung S-TiSiN coating
<p>S-TiSiN zielt darauf hin, die Standzeit bei der Hartbearbeitung zu erhöhen. Sie ist besonders geeignet für den Bereich 48~65 HRC. S-TiSiN improves the tool life for the machining of high hardened steels. It is best suited for 48~65 HRC.</p>
TiSiN-Beschichtung TiSiN coating
<p>TiSiN eignet sich für ein breites Spektrum an Werkstoffen wie gehärteten und vergüteten Stählen bis 60 HRC. TiSiN covers a wide range of work materials such as hardened and pre-hardened steels up to 60 HRC.</p>
AlCrN-Beschichtung AlCrN coating
<p>AlCrN eignet sich für allgemeine Bearbeitung verschiedener Materialien. Besonders zu empfehlen in Kupfer und NE-Metallen. AlCrN is recommended for general use of various materials. Especially suitable for copper and non-ferrous materials.</p>
DLC-Beschichtung DLC coating
<p>DLC eignet sich für die Bearbeitung von Aluminium, wo es auf Standzeit und genaueste Oberflächen ankommt. DLC is suited for the high accurate surface milling of aluminum and features long tool life.</p>
Diamant-Beschichtung Diamond coating
<p>Die Diamantbeschichtung besticht durch ihre hohe Härte und Standzeit in verschleißintensiven Materialien wie Graphit und CFK/GFK. The diamond coating guaranties long tool life in abrasive materials such as graphite and composites.</p>

Beschichtung / coating		CBN	S-TiSiN	TiSiN	AlCrN	DLC	Diamant-Beschichtung diamond coating	unbeschichtet uncoated
Material / material	56~65 HRC	+++	+++	++				
	45~55 HRC	++	+++	+++	+			
	vergütete Stähle / pre-hardened steels		+++	+++	++			
	weiche Stähle / soft steels		++	+++	+++			
	Kupfer / copper		+	++	+++	++		+
	Aluminium / aluminum		+	+	++	+++		+++
	Kunststoffe / plastics							+++
	harte - spröde Materialien / brittle materials	+					+++	
	CFK & GFK / composites					+	+++	
	Graphit / graphite						+++	

+++ = sehr gut geeignet / very suitable

++ = gut geeignet / well-suited

+ = geeignet / suitable