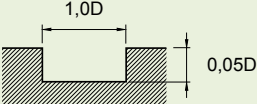


Nutenfräsen / slotting										
Material	legierte Stähle / hitzebeständige Stähle alloy steels / heat resistant steels		vorvergütete Stähle / gehärtete Stähle pre-hardened steels / hardened steels				gehärtete Stähle / hardened steels			
			NAK / SKD		STAVX / SKD / SKT		SKD / SKD61		SKD / SKD11	
Härte / hardness	30 ~ 40 HRC		40 ~ 50 HRC		50 ~ 55 HRC		55 ~ 60 HRC		60 ~ 65 HRC	
Ø	Drehzahl rpm	Vorschub feed	Drehzahl rpm	Vorschub feed	Drehzahl rpm	Vorschub feed	Drehzahl rpm	Vorschub feed	Drehzahl rpm	Vorschub feed
	min <sup>-1</sup>	mm / min	min <sup>-1</sup>	mm / min	min <sup>-1</sup>	mm / min	min <sup>-1</sup>	mm / min	min <sup>-1</sup>	mm / min
0,10	50.000	100	45.000	100	40.000	90	33.000	50	33.000	40
0,20	50.000	130	45.000	115	40.000	95	33.000	60	33.000	45
0,30	50.000	190	45.000	140	40.000	115	33.000	70	25.000	50
0,40	50.000	235	45.000	180	40.000	140	33.000	90	25.000	55
0,50	50.000	370	45.000	280	40.000	220	33.000	140	25.000	85
0,60	50.000	470	45.000	360	40.000	285	30.000	160	25.000	105
0,80	50.000	600	40.000	440	30.000	295	25.000	185	19.000	110
0,90	49.000	655	39.000	520	27.800	330	22.700	205	17.500	125
1,00	48.000	750	38.000	570	25.500	360	20.500	215	16.000	135
2,00	33.300	850	26.000	680	17.500	420	14.500	260	11.000	160
3,00	21.800	850	17.300	680	11.500	420	9.500	260	7.500	160
4,00	16.700	880	13.200	700	8.800	440	7.200	270	5.600	170
5,00	15.700	1.000	12.500	805	8.300	500	6.400	285	5.100	180
6,00	13.100	950	10.350	770	6.900	480	5.300	280	4.200	180
8,00	9.880	930	7.800	720	5.200	445	4.000	255	3.200	165
10,00	7.800	850	6.150	680	4.100	415	3.200	240	2.550	155
12,00	6.650	850	5.250	680	3.500	415	2.650	240	2.100	155
16,00	5.540	780	4.340	610	2.600	360	1.840	180	1.800	100
18,00	5.540	780	4.340	610	2.600	360	1.840	180	1.800	100
20,00	4.640	720	3.650	570	2.100	300	1.460	180	1.400	100
Schnitttiefe depth of cut										

Umsäumen / side milling										
Material	legierte Stähle / hitzebeständige Stähle alloy steels / heat resistant steels		vorvergütete Stähle / gehärtete Stähle pre-hardened steels / hardened steels				gehärtete Stähle / hardened steels			
			NAK / SKD		STAVX / SKD / SKT		SKD / SKD61		SKD / SKD11	
Härte / hardness	30 ~ 40 HRC		40 ~ 50 HRC		50 ~ 55 HRC		55 ~ 60 HRC		60 ~ 65 HRC	
Ø	Drehzahl rpm	Vorschub feed	Drehzahl rpm	Vorschub feed	Drehzahl rpm	Vorschub feed	Drehzahl rpm	Vorschub feed	Drehzahl rpm	Vorschub feed
	min <sup>-1</sup>	mm / min	min <sup>-1</sup>	mm / min	min <sup>-1</sup>	mm / min	min <sup>-1</sup>	mm / min	min <sup>-1</sup>	mm / min
1,00	50.000	100	45.000	100	40.000	90	33.000	50	33.000	40
2,00	50.000	130	45.000	115	40.000	95	33.000	60	33.000	45
3,00	50.000	190	45.000	140	40.000	115	33.000	70	25.000	50
4,00	50.000	235	45.000	180	40.000	140	33.000	90	25.000	55
5,00	50.000	370	45.000	280	40.000	220	33.000	140	25.000	85
6,00	50.000	470	45.000	360	40.000	285	30.000	160	25.000	105
8,00	50.000	600	40.000	440	30.000	295	25.000	185	19.000	110
10,00	49.000	655	39.000	520	27.800	330	22.700	205	17.500	125
12,00	48.000	750	38.000	570	25.500	360	20.500	215	16.000	135
16,00	33.300	850	26.000	680	17.500	420	14.500	260	11.000	160
18,00	21.800	850	17.300	680	11.500	420	9.500	260	7.500	160
20,00	16.700	880	13.200	700	8.800	440	7.200	270	5.600	170
Schnitttiefe depth of cut	