

TST - R-4CU

Schnittdatenempfehlungen
Cutting data recommendations



Material		legierte Stähle / alloy steels			legierte Stähle / Werkzeugstähle alloy steels / tool steels				gehärtete Stähle / hardened steels				gehärtete Stähle / hardened steels				
		S50C / FC250 / SCM			SKD61 / SK / NAK				SDK61				SDK11				
Härte / hardness		~ 30 HRC			30 ~ 45 HRC				45 ~ 55 HRC				55 ~ 62 HRC				
		Drehzahl rpm	Vorschub feed	Schnitttiefe depth of cut		Drehzahl rpm	Vorschub feed	Schnitttiefe depth of cut		Drehzahl rpm	Vorschub feed	Schnitttiefe depth of cut		Drehzahl rpm	Vorschub feed	Schnitttiefe depth of cut	
Ø	Radius	min ⁻¹	mm / min	Ae (mm)	Ap (mm)	min ⁻¹	mm / min	Ae (mm)	Ap (mm)	min ⁻¹	mm / min	Ae (mm)	Ap (mm)	min ⁻¹	mm / min	Ae (mm)	Ap (mm)
1,00	0,20	45.000	7.000	0,05	0,05	42.000	7.800	0,03	0,05	35.000	6.800	0,02	0,05	25.000	2.600	0,02	0,05
1,50	0,50	40.000	9.000	0,06	0,06	40.000	8.000	0,04	0,06	30.000	7.000	0,03	0,60	21.000	2.800	0,02	0,06
2,00	0,50	33.000	10.000	0,08	0,80	27.000	8.400	0,05	0,08	24.000	7.500	0,04	0,80	16.000	3.000	0,03	0,80
3,00	0,50	22.000	11.000	0,12	1,20	18.000	9.000	0,08	1,20	16.000	8.500	0,06	1,20	11.000	3.300	0,05	1,20
4,00	0,50	19.000	13.000	0,17	1,70	16.000	10.000	0,13	1,70	13.000	10.000	0,09	1,70	9.000	4.000	0,08	1,70
4,00	1,00	17.000	12.000	0,15	1,50	14.000	9.500	0,12	1,50	12.000	8.800	0,08	1,50	8.000	3.500	0,07	1,50
5,00	0,50	15.000	14.000	0,23	2,30	12.000	12.000	0,17	2,30	11.000	10.000	0,12	2,30	7.300	4.300	0,09	2,30
5,00	1,00	13.000	13.000	0,20	2,00	11.000	11.000	0,15	2,00	9.600	9.500	0,10	2,00	6.400	3.800	0,08	2,00
6,00	0,30	13.310	15.730	0,30	2,95	10.900	13.200	0,18	2,95	10.000	13.000	0,12	2,95	6.500	4.600	0,12	2,95
6,00	0,50	12.980	15.340	0,29	2,85	10.600	13.000	0,17	2,85	9.500	12.000	0,11	2,85	6.300	4.500	0,11	2,85
6,00	1,00	12.600	12.600	0,28	2,80	12.654	12.600	0,17	2,80	9.000	11.000	0,11	2,80	5.800	4.100	0,11	2,80
6,00	1,50	11.000	13.000	0,25	2,50	9.000	11.000	0,15	2,50	8.000	9.600	0,10	2,50	5.300	3.800	0,10	2,50
8,00	0,30	9.800	17.500	0,35	3,54	8.400	13.500	0,24	3,54	7.300	15.000	0,18	3,54	4.700	4.484	0,15	3,54
8,00	0,50	8.800	16.500	0,34	3,42	8.200	13.000	0,23	3,42	7.100	13.000	0,17	3,42	4.600	4.370	0,15	3,42
8,00	1,00	8.400	15.000	0,34	3,36	8.000	12.000	0,22	3,36	6.700	11.000	0,17	3,36	4.520	4.294	0,15	3,36
8,00	2,00	8.200	13.000	0,30	3,00	7.000	11.000	0,20	3,00	6.000	9.600	0,15	3,00	4.000	3.800	0,13	3,00
10,00	0,30	7.670	15.340	0,35	5,31	6.490	12.980	0,24	5,31	5.664	11.210	0,18	5,31	3.776	4.484	0,15	5,31
10,00	0,50	7.475	14.950	0,34	5,13	6.325	12.650	0,23	5,13	5.520	10.925	0,17	5,13	3.680	4.370	0,15	5,13
10,00	1,00	7.280	14.560	0,34	5,04	6.160	12.320	0,22	5,04	5.376	10.640	0,17	5,04	3.584	4.256	0,15	5,04
10,00	2,00	6.500	13.000	0,30	4,50	5.500	11.000	0,20	4,50	4.800	9.500	0,15	4,50	3.200	3.800	0,13	4,50
12,00	0,50	7.000	15.000	0,53	5,31	5.428	11.800	0,35	5,31	4.838	10.620	0,30	5,31	3.186	4.130	0,24	5,31
12,00	1,00	6.400	14.000	0,51	5,13	5.290	11.500	0,34	5,13	4.715	10.350	0,29	5,13	3.105	4.025	0,23	5,13
12,00	2,00	6.000	12.500	0,50	5,04	5.152	11.200	0,34	5,04	4.592	10.080	0,28	5,04	3.024	3.920	0,22	5,04
12,00	3,00	5.500	12.000	0,45	4,50	4.600	10.000	0,30	4,50	4.100	9.000	0,25	4,50	2.700	3.500	0,20	4,50
16,00	1,00	4.838	11.800	0,42	7,32	4.012	10.384	0,25	7,10	3.540	9.204	0,22	7,15	2.360	3.776	0,13	7,35
16,00	2,00	4.100	10.000	0,45	7,50	3.400	8.800	0,30	7,50	3.000	7.800	0,25	7,50	2.000	3.200	0,20	7,50

