

TST - R-6CU

Schnittdatenempfehlungen
Cutting data recommendations



Material		legierte Stähle / alloy steels			legierte Stähle / Werkzeugstähle alloy steels / tool steels				gehärtete Stähle / hardened steels				gehärtete Stähle / hardened steels				
		S50C / FC 250 / SCM			SKD61 / SK / NAK				SDK61				SDK11				
Härte / hardness		~ 30 HRC			30 ~ 45 HRC				45 ~ 55 HRC				55 ~ 62 HRC				
		Drehzahl rpm	Vorschub feed	Schnitttiefe depth of cut		Drehzahl rpm	Vorschub feed	Schnitttiefe depth of cut		Drehzahl rpm	Vorschub feed	Schnitttiefe depth of cut		Drehzahl rpm	Vorschub feed	Schnitttiefe depth of cut	
Ø	Radius	min ⁻¹	mm / min	Ae (mm)	Ap (mm)	min ⁻¹	mm / min	Ae (mm)	Ap (mm)	min ⁻¹	mm / min	Ae (mm)	Ap (mm)	min ⁻¹	mm / min	Ae (mm)	Ap (mm)
1,00	0,20	45.000	7.700	0,05	0,05	42.000	8.580	0,03	0,05	35.000	7.480	0,02	0,05	25.000	2.860	0,02	0,05
1,50	0,50	40.000	9.900	0,06	0,06	40.000	8.800	0,04	0,06	30.000	7.700	0,03	0,60	21.000	3.080	0,02	0,06
2,00	0,50	33.000	11.000	0,08	0,80	27.000	9.240	0,05	0,08	24.000	8.250	0,04	0,80	16.000	3.300	0,03	0,80
3,00	0,50	22.000	12.100	0,12	1,20	18.000	9.900	0,08	1,20	16.000	9.350	0,06	1,20	11.000	3.630	0,05	1,20
4,00	0,50	19.000	14.300	0,17	1,70	16.000	11.000	0,13	1,70	13.000	11.000	0,09	1,70	9.000	4.400	0,08	1,70
4,00	1,00	17.000	13.200	0,15	1,50	14.000	10.450	0,12	1,50	12.000	9.680	0,08	1,50	8.000	3.850	0,07	1,50
5,00	0,50	15.000	15.400	0,23	2,30	12.000	13.200	0,17	2,30	11.000	11.000	0,12	2,30	7.300	4.730	0,09	2,30
5,00	1,00	13.000	14.300	0,20	2,00	11.000	12.100	0,15	2,00	9.600	10.450	0,10	2,00	6.400	4.180	0,08	2,00
6,00	0,30	13.310	17.303	0,30	2,95	10.900	14.520	0,18	2,95	10.000	14,300	0,12	2,95	6.500	5.060	0,12	2,95
6,00	0,50	12.980	16.874	0,29	2,85	10.600	14.300	0,17	2,85	9.500	13,200	0,11	2,85	6.300	4.950	0,11	2,85
6,00	1,00	12.600	13.860	0,28	2,80	12.654	13.860	0,17	2,80	9.000	12,100	0,11	2,80	5.800	4.510	0,11	2,80
6,00	1,50	11.000	14.300	0,25	2,50	9.000	12.100	0,15	2,50	8.000	10,560	0,10	2,50	5.300	4.180	0,10	2,50
8,00	0,30	9.800	19.250	0,35	3,54	8.400	14.850	0,24	3,54	7.300	16,500	0,18	3,54	4.700	4.932	0,15	3,54
8,00	0,50	8.800	18.150	0,34	3,42	8.200	14.300	0,23	3,42	7.100	14,300	0,17	3,42	4.600	4.807	0,15	3,42
8,00	1,00	8.400	16.500	0,34	3,36	8.000	13.200	0,22	3,36	6.700	12,100	0,17	3,36	4.520	4.723	0,15	3,36
8,00	2,00	8.200	14.300	0,30	3,00	7.000	12.100	0,20	3,00	6.000	10,560	0,15	3,00	4.000	4.180	0,13	3,00
10,00	0,30	7.670	16.874	0,35	5,31	6.490	14.278	0,24	5,31	5.664	12,331	0,18	5,31	3.776	4.932	0,15	5,31
10,00	0,50	7.475	16.445	0,34	5,13	6.325	13.915	0,23	5,13	5.520	12.018	0,17	5,13	3.680	4.807	0,15	5,13
10,00	1,00	7.280	16.016	0,34	5,04	6.160	13.552	0,22	5,04	5.376	11.704	0,17	5,04	3.584	4.682	0,15	5,04
10,00	2,00	6.500	14.300	0,30	4,50	5.500	12.100	0,20	4,50	4.800	10.450	0,15	4,50	3.200	4.180	0,13	4,50
12,00	0,50	7.000	16.500	0,53	5,31	5.428	12.980	0,35	5,31	4.838	11.682	0,30	5,31	3.186	4.543	0,24	5,31
12,00	1,00	6.400	15.400	0,51	5,13	5.290	12.650	0,34	5,13	4.715	11.385	0,29	5,13	3.105	4.428	0,23	5,13
12,00	2,00	6.000	13.750	0,50	5,04	5.152	12.320	0,34	5,04	4.592	11.088	0,28	5,04	3.024	4.312	0,22	5,04
12,00	3,00	5.500	13.200	0,45	4,50	4.600	11.000	0,30	4,50	4.100	9.900	0,25	4,50	2.700	3.850	0,20	4,50
16,00	1,00	4.838	12.980	0,42	7,32	4.012	11.422	0,25	7,10	3.540	10.124	0,22	7,15	2.360	4.154	0,13	7,35
16,00	2,00	4.100	11.000	0,45	7,50	3.400	9.680	0,30	7,50	3.000	8.580	0,25	7,50	2.000	3.520	0,20	7,50

